



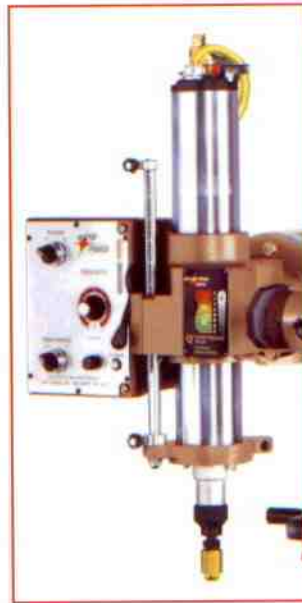
型号HK-6V



型号HK-6VT



型号HK-6VQ



型号HK-6VQT

新特性:
垂直面
双横杆
增加了30%的
强大
支撑力

特征

- **新特性:** 所有型号都有LED电流指示器对电流进行精确控制
- 重载型;
- 精密研磨和镀铬的主轴装配;
- 齿轮齿条位移调整;
- 自动限深器;
- 两种变速进给电动机;
- 自动关闭的收缩头;
- 精确滚珠滑道的刚性双横杆;
- 305mm可调整的齿条式自动起落架;
- 直径70mm的重载镀铬立柱;
- 3种电源可供选择;
- SIC紧急停止按钮;
- 外熔丝抽屉式电源机壳;
- 8个“T”型槽基础工作台;
- 重载滚柱支撑轮和调整螺栓;
- 大容量冷却系统;



不同尺寸的典型切削速度	
断裂丝锥 2.5 m m深	去除时间 (min)
6mm	不到1min
8mm	1min
9.5mm	1.5 min
10mm	1.75 min
12.5mm	2 min
16mm	3.5 min
19mm	4 min

可以取出
任何尺寸
的丝锥

迅速取出断裂的丝锥和钻头

HK-6V 系列产品说明

可根据需要进行选型

“Q”型破碎头最好的破碎工具 (Q/QT型)

为满足大多数应用需要,唯一授予专利的In-the-quill破碎头具有持续,安全,重载的特点,内置LED电流指示器。这种结构和设计把维修降到了最低程度,3年质保。破碎头直径是82mm,镀铬的研磨表面0.05mm,229mm立柱架。

新特性: 带有操作警示的热熔防护电路避免了最大损坏。**新特性:** 2.5dB的低噪音。

自动进给:

装有晶体管的自动电源进给能达到229mm。可调节的自动关闭开关。两种变速,进给速度可调整,插入程序,集成电路板,Antifall系统避免顶部碰撞。

便携式 **ARC-ER** 破碎头: 1-SVT,1-SV

这种新型便携式破碎头具有持续,安全,重载特点,把维修降到了最低程度,LED电流指示器简化了加工程序。

破碎头总长318mm;重3.2kg;直径12mm,长轴50mm易于固定及操作。质量可靠,1年质保。

弹簧进给:

弹簧进给装置是手动调节的,操作者在不断运动过程中逐渐进给。手动调节。自动可调节限深器。

MODEL HK-6V 系列选型:

	Q型破碎头	自动进给	Arc·er破碎头	弹簧进给
HK-6V			●	●
HK-6VT		●	●	
HK-6VQ	●			●
HK-6VQT	●	●		

所有HK-6V系列机型都可以选择:

- 变压器额定功率: 3, 10, 15, 或20KVA
 - 立柱高度: 1270mm, 或可选择1524mm
 - 电源/冷却电缆长度: 标准2.13m, 或可选择3m
- 任何一种选择都影响到机器的最终成本

MODEL HK-6V 基本特征

破碎头 在任何角度操作每秒产生55或60个电火花,可用任何导电材料做电极。刻度尺以1mm为增加量。360°的旋转运动以1°为增加量。**新特性:** LED放大器可以直观地控制进给。

刚性重载 破碎头支架 独一无二的双横杆设计不会产生过量移动,且更加坚固。两个支臂直径38mm,长813mm。线性滚球轴承。支臂可绕立柱旋转360°,手动锁紧,安全可靠。立柱:镀铬表面直径70mm,高1270mm(1524mm立柱可供选择)。立柱底座铸件由4个19mm“T”型螺栓支撑,并可以放于工作台的任何地方,还可更换操作面。304mm起落架可在横梁上自由升降。破碎头到工作台的操作高度是可以调整的,最大是914mm(或到地面的1838mm)。

基座 重载,加固结构。铸铁操作台宽1925mm,深1003mm,高813mm。重1360kg。8个19mm“T”型槽。凹形控制面板,照明按钮,低水位指示灯,外熔丝,主控,4个球形滚柱脚轮,标准加工是褐色。(定制其它颜色需要额外的费用)。机器能支撑3629kg。

电源变压器 可以是110, 240, 380, 480, 或550V,变压器功率3, 10, 15, 或20KVA。断路器保护装置。符合D.C.电流,低电压。机床工具用电标准。

冷却液系统 抽出式油箱易于清洗。滤罐型,吸入过滤。

电极 ELECTRO ARC产生的电极。标准尺寸见目录(特殊型号和尺寸需定做)。

零件 随时供应。

服务 由工厂提供培训人员。

质保 机器质保一年。“Q”型破碎头质保三年。

运输数据 净重294kg,毛重449kg,体积17m³。

可供选择的设备:
增加了机器的灵活性



1400kg永久性磁基拉力
使得破碎机构能在钢铁
表面上持续工作。



360kg永久性磁基拉力可
从七个角度进行调整。

★ ★ 迅速取出断裂的丝锥和钻头 ★ ★