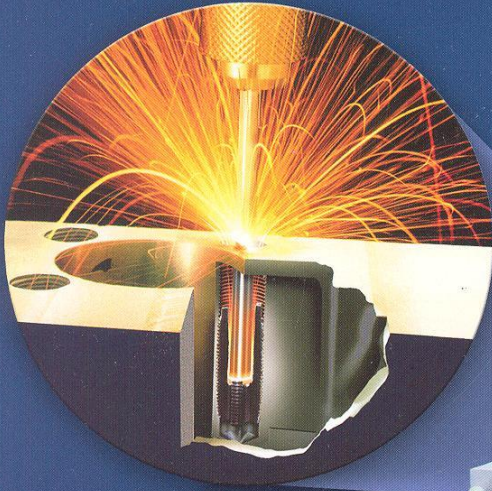


**Erodieren Sie Probleme
bei der Materialabnahme!**

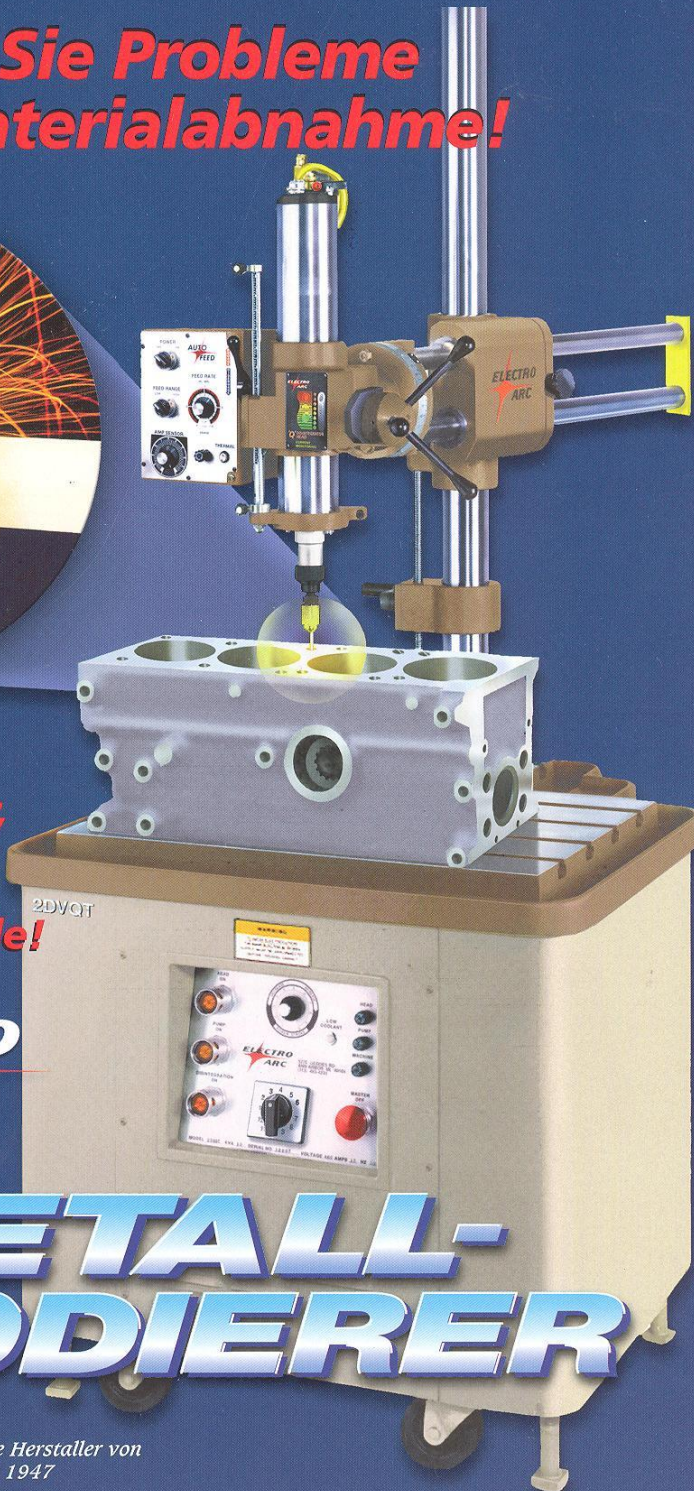


**Entfernen Sie
abgebrochene
Gewindefbohrer,
Boltzen und
Spiralbohrer in
Minutenschnelle!**

**ELECTRO
ARC**

**METALL-
ERODIERER**

*Der weltweit größte und erfahrenste Hersteller von
Metall-Erodiergeräten Seit 1947*





Mit dem Electro Arc Verfahren können Gewindebohrer und Spiralbohrer in Minutenschnelle entfernt werden, ohne dass das Gewinde oder das Werkstück beschädigt werden.

Mit dem Electro Arc Verfahren wird **lediglich der mittlere Kern** eines abgebrochenen Gewindebohrers freigelegt. Durch die kontinuierliche Spülung mittels eines Kühlmittels, erwärmen sich nicht einmal die Gewinde des Gewindebohrers. Nach Entfernung des Kerns können die Spanntuten des Gewindebohrers problemlos aus dem Loch entfernt werden.

Durchschnittliche Maschinenzeiten

Abgebrochene Gewindebohrer 1 Zoll tief	Entfernung (Dauer)
(5mm)	weniger als 1 min
(5mm)	1 min
(8mm)	1-1/2 min
(12mm)	1-3/4 min
(18mm)	2 min
(22mm)	3-1/2 min
(27mm)	4 min
1-1/2" x 3" (39 mm) tief	18 min

Mit unseren Geräten können Sie auf vierfache Weise Geld sparen:

- Einsparung von unvorhergesehenen Engpässen in der laufenden Produktion
- Einsparung der Verschrottung teurer Teile
- Einsparung von Arbeitskosten
- Einsparung von Zeit - da Sie nicht auf externe Mittel angewiesen sind

Plus! Schnelles Erodieren von Hartmetallplättchen

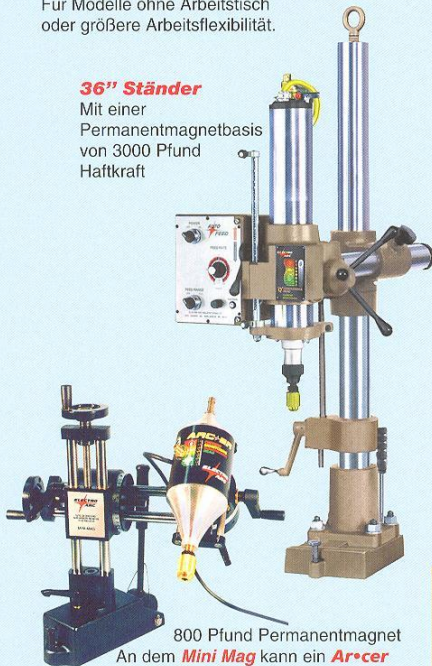
Unsere neuen Gleichstrommodelle sorgen für Abhilfe. Wenden Sie sich an uns für nähere Informationen!

Ständersysteme

Für Modelle ohne Arbeitstisch oder größere Arbeitsflexibilität.

36" Ständer

Mit einer Permanentmagnetbasis von 3000 Pfund Haftkraft



800 Pfund Permanentmagnet

An dem **Mini Mag** kann ein **Ar•cer** Kopf sicher in jedem Feststellwinkel arbeiten.

Modell 2-S

Werkstatt-Grundmodell mit **ARC•ER** Kopf mit eingebautem LED-Amperemeter



Reihe 2-SE

Sämtliche Electro Arc Metall-Erodiergeräte haben vollen Garantieschutz.

Modulare Zusammenstellungen für sämtliche Anwendungsmöglichkeiten

• Schnelles Ausschneiden • Einfacher Aufbau • Kostensparend • So gut wie wartungsfrei • Robuste Bauweise



Wichtigste Bestandteile

Arbeitstisch

Reihe 2-SE:
457 x 508 mm
Reihe 2SA/2DV:
787 x 762 mm
Reihe 1SV:
812 x 1003 mm
Reihe HK6V:
1003 x 1295 mm
Arbeitstische nach
Maß lieferbar



Möglichkeit der automatischen
Zustellung für beide Köpfe



Stromversorgung

Stromversorgung in 3, 10, 15 oder 20 kVA für die Entfernung von Gewindebohrern von bis zu 2 Zoll

Sonstige Anwendungen

Schneiden von quadratischen oder Sechskantlöchern für Schlüssel zum Entfernen von abgebrochenen Stiftschrauben oder Bolzen



Plus:

- Prägen von Kennzeichen auf Stahlrollen
- Bohren und Ansenken von gehärtetem Metall
- Wiederherstellung des Rundlaufs vergüteter Drehdorne
- Innenquerbohrungen in Hartmaterial
- Schneiden von Startlöchern in Gesenckstahl zum Drahterodieren

Beschreiben Sie uns Ihre Anwendung per Telefon oder E-mail! Wir werden Ihnen eine Ausrüstung vorschlagen, die Ihren Anforderungen entspricht.



Der 'Bolt Eater' (Bolzenfresser) für problemloses Entfernen dicker Bolzen u. Stiftschrauben

2-SAC Modell mit Gleichstrom zum schnellen Entfernen von Hartmetallplättchen an den Bohrköpfen

3-S Modell für leichte Arbeiten

Widerstandskräftiges 2-SB

2-SQT Modell Stud Buster (Schraubenknacker)

Tragbares Gerät für leistungsstarke Einsätze

ELECTRO ARC HERSTELLER

Vereinigte Staaten
 5270 Geddes Road, Ann Arbor, Michigan 48105
 Tel. (800) 521-0423 oder (734) 483-4233
 Fax (734) 483-0206
www.electroarc.com sales@electroarc.com

Vereinigtes Königreich
ELECTRO ARC CO., LTD.
 The Wallows Industrial Estate • Fens Pool Avenue Brierley Hill,
 West Midlands DY5 1QA
 Tel. (01384) 263426 • Fax: (01384) 79017
sales@electroarc.co.uk