

**ELECTRO
ARC**

合金工具破碎机

2-S 型号



The Electro Arc 2-S机器使用 **ARC-ER** 破碎头，很容易就能取出坚硬工具。内置LED放大器易于控制工序。支撑架可以用钻床替代，或背面显示的支架中的任何一种。

也可以选择重载“Q”型破碎头2-S型，便携式磁性磁基更精确，更耐用。（见2SWQT型）象所有ELECTRO ARC合金工具破碎机一样，2-S型破碎机在不损坏工件的情况下把中心部位从受损丝锥和钻头上切除掉。

- 重载变压器，根据需要可选择3，10或15KVA
- 加热选择器，精确控制切割
- 储存箱，包括便捷工具存储抽屉

**机器和破碎头
一年质保**



不同尺寸的典型切割速率

断裂丝锥 25mm深	去除时间 (min)
6mm	不到1min
8mm	1min
9.5mm	1.5 min
10mm	1.75 min
12.5mm	2 min
16mm	3.5 min
19mm	4 min

可以取出
任何尺寸
的丝锥

★ ★ 迅速取出断裂的丝锥和钻头 ★ ★



2-S 型号产品说明

灵活可靠的重负荷机器

紧凑、耐用 ARC/ER 头

这种新型便携式破碎头质量可靠，精确，重载，无需维修。内置LED电流指示器易于控制工序。

破碎头总长318mm；重3.2kg；直径12mm，长50mm的直轴易于固定和操作。

质量可靠，一年质保。

机械装置选择：

这些选择影响到机器的工作能力、效果和成本。

变压器额定功率：

- 3KVA, 10KVA, 15KVA, 20KVA或20KVA水冷式。
- 标准电源冷却电缆长2.13m，也有3m可供选择。

MODEL 2-S 基本特征

破碎头 **ARC/ER** 破碎头每秒产生55或60个电火花，可用任何导电材料做电极。内置LED放大器可以让操作者直观地监测到电流情况从而有效控制进给。可在任何角度操作。

基座/操作台 重载，加固结构。安全控制面板，密封式按钮；低水位指示灯；外熔丝；主控开关；四个重载球形滚柱脚轮。标准加工是褐色的（定制颜色需额外费用）。

电源变压器 可以是120，240，380，480或550V。

冷却液系统 抽出式油箱易于清洗。滤罐型，吸入过滤。

电极 ELECTRO ARC生产的电极，标准尺寸见目录（特殊型号和尺寸需定做）。

零件 随时供应。

服务 由工厂提供培训人员。

运输数据 净重122kg，毛重147kg，体积0.651m³。

ELECTRO ARC
合金工具破碎机
质保一年

附属设备

ARC/ER 破碎头的支架设计有助于改善破碎系统——在支架上增加高性能的“Q”型破碎头。

ARC/ER 破碎头通用型支架

“Mini Mag”支架，可以6种角度调整方向，垂直127mm，水平101mm是最理想的 **ARC/ER** 支架。

360kg拉力永久磁性磁基。



ARC/ER 破碎头用永久磁基920mm立柱式支架

914mm，1360kg拉力磁基安全支撑破碎头。主轴外壳在410mm的横杆上可360°旋转，实现229mm的弹簧进给。

以上两种支撑都有一种晶体管式自动进给装置免提操作

920mm 磁基立柱上的“Q”型头

我们生产的最高水准“Q”型破碎头精度高，耐用性好。1400kg拉力磁基安全支撑914mm立柱。内置放大器有效控制加工工序。主轴机壳可以在410mm的横梁上360°旋转，实现229mm的弹簧进给。



★ ★ 迅速取出断裂的丝锥和钻头 ★ ★