



型号2-SET



型号2-SETQ



型号2-SEQT



型号2-SE

特征

- **新特性:** 所有型号都有LED电流指示器, 对电流进行精确控制
- **新特性:** (QT型) Anti-fall系列平衡器 能避免破碎头的碰撞和上锁/解锁问题
- **新特性:** 热防护 ("Q" 型)
- 重载型;
- 精密研磨和镀铬的主轴装配;
- 齿轮齿条位移调整;
- 自动限深器;
- 重载直径57mm镀铬横梁;
- 直径70mm的重载镀铬立柱;
- 5种电源可供选择;
- 紧急停止按钮;
- 外熔丝;
- 5个 "T" 型槽基础工作台;
- 大容量独立冷却系统;
- 选定自动或弹簧进给;
- 重载滚球轴承脚轮;

不同尺寸的典型切削速度	
断裂丝锥 25mm深	去除时间 (min)
6mm	不到1min
8mm	1min
9.5mm	1.5 min
10mm	1.75 min
12.5mm	2 min
16mm	3.5 min
19mm	4 min

可以取出
任何尺寸
的丝锥



★ ★ 迅速取出断裂的丝锥和钻头 ★ ★



2-SE 系列产品说明

可根据需要进行选型

“Q”型破碎头---最好的破碎工具 (Q/QT型)

为满足大多数应用需要,唯一授予专利的In-the-quill破碎头具有持续,安全,重载特点。内置LED电流指示器。这种结构和设计把维修降到了最低程度,3年质保。破碎头直径是82mm,镀铬的耐磨表面0.05mm,229mm立柱架和齿轮式运动。

新特性: 带有操作警示的热熔防护电路避免了最大损坏。**新特性:** 2.5dB的低噪音。

自动进给:

装有晶体管的自动电源进给,行程可达229mm。可调节的自动关闭开关。两种变速,进给速度可调整,插入程序,集成电路板, Antifall系统避免顶部碰撞。

紧凑、耐用ARC-er破碎头:

2-SET和2-SE

这种新型便携式破碎头具有持续,安全,重载特点,把维修降到了最低程度。LED电流指示器简化了加工程序。破碎头总长318mm;重3.2kg;直径12mm;长轴50mm便于安装操作。质量可靠,1年质保。

弹簧进给:

弹簧进给装置是手动调节的。

MODEL 2-SE 系列选型:

	Q型破碎头	自动进给	Arc·er破碎头	弹簧进给
2-SE			●	●
2-SET		●	●	
2-SEQ	●			●
2-SEQT	●	●		

MODEL 2-SE 基本特征

破碎头 在任何角度操作每秒产生50或60个电火花,可用任何导电材料做电极。刻度尺线性增加量是1mm。可旋转360°。LED放大器可以直观地控制进给。

支架 横梁:硬化镀铬表面径向横梁,直径57mm,长381mm,可绕立柱旋转360°,手动锁紧,安全可靠。立柱:镀铬表面直径70mm,高1270mm横梁可在304mm起落架可在上自由升降(仅适用于2-SEQT和2-SET)。破碎头到工作台的操作高度可以调整,最大是914mm(或到地面的高度是1838mm)。

基座 重载加固结构。铸铁操作台宽508mm,深457mm,高863mm。5个16mm“T”型槽。凹形控制面板,照明按钮,低水位指示灯,外熔丝,主控,4个带调平千斤顶的重载球形滚柱脚轮,标准加工是褐色。(定制其它颜色需要额外的费用)。通风窗,电极和夹头共用便携储存抽屉。

电源变压器 可以是110, 240, 380, 480, 或550V。

冷却液系统 抽出式油箱易于清洗。滤罐型,吸入过滤。

电极 ELECTRO ARC生产的电极,标准尺寸见目录(特殊型号和尺寸需定做)。

零件 随时供应。

服务 由工厂提供培训人员。

质保 机器质保一年。

运输数据 净重176.9kg,毛重204kg,体积0.651m³。

可供选择的设备:
增加了机器的灵活性



1400kg永久性磁基拉力
使得破碎机构能在钢铁
表面上持续工作。



360kg永久性磁基拉力可
从七个角度进行调整。

★ ★ 迅速取出断裂的丝锥和钻头 ★ ★