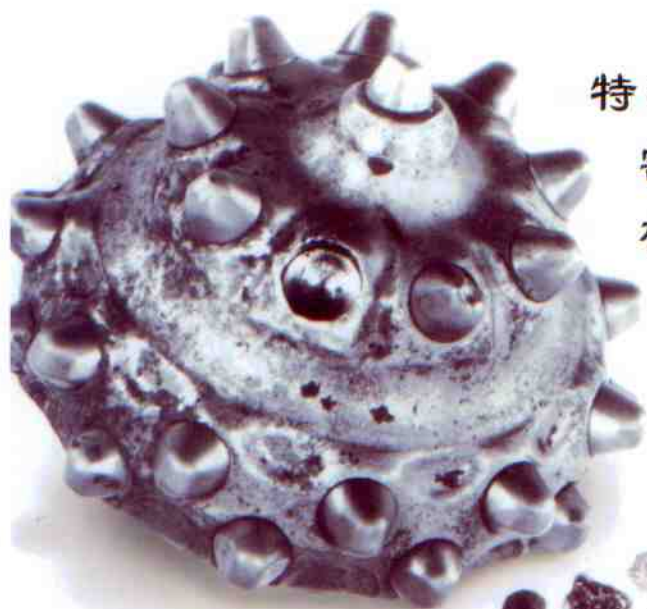


## 合金工具切割破碎机



特种直流电切割系统专用于  
破碎钻头和硬  
质合金刀具  
上的合金  
碰撞齿牙



只要几分钟  
就能将其  
全部取出

- In-the-quill破碎头；
- 精密研磨和镀铬的主轴装配；
- 手动或伺服进给；
- 机架齿轮位移调整；
- 自动控制；
- 自动限深器；
- 11种加热选择；
- 304mm可调节起落架；
- 6个“T”型槽基础工作台；
- 刚性立柱和横梁；
- 破碎头可360°旋转，两条轴线；
- 重载滚球轴承脚轮；
- 大容量冷却系统；

★ ★ 迅速取出断裂的丝锥和钻头 ★ ★



# 2-SAC 型号产品说明

## 合金工具

## 切割破碎机

### In-the-quill 破碎头

为满足大多数应用需要，独一无二的In-the-quill破碎头具有持续，安全，重载的特点。这种结构和设计使维修降到最低程度，破碎头三年质保。这种电机系统每秒能产生100/120个的电火花。

电机驱动伺服控制能得到最理想的切割效率和性能。

### MODEL 2-SAC 基本特征

- 破碎头** 破碎头每秒产生100或120个电火花，可用任何导电材料做电极。电流指示器可以让操作者借助最佳进给控制来观测到电流的工作情况。以1.6mm为线性增加量的进给刻度尺可以进行切割深度的预调整。304mm进给，可在任何角度操作。
- 支持系统** 径向横梁：硬化镀铬表面，直径57mm，长762mm。可绕立柱旋转360°，手动锁紧，安全可靠。立柱：硬化镀铬表面，直径70mm，高1270mm（1524mm可供选择）。横梁可在305mm起落架上自由升降。破碎头到工作台的操作高度最大是914mm（到地面的高度是1838mm）。
- 基座** 重载，加固结构。铸铁操作台宽660mm，深465mm，高813mm。五个19mm“T”型槽。凹形控制面板，照明按钮，低水位指示灯，外熔丝，主控，四个重载球形滚柱脚轮。标准加工是褐色（定制颜色需额外费用）。
- 电源** 可控整流式直流电切割功率，有11种加热选择。在伺服控制情况下高速破碎，能迅速破碎硬质合金材料。
- 冷却液系统** 定位冷却箱易于清洗。滤罐型，吸入过滤。泵340liters/hour，14.06kg/cm<sup>2</sup>；1/3H.P.发动机，单相120V。电源冷却电缆（冷却液和低电压电流）；双链，聚乙烯表面的铜线编织物，标准2.13m；长3m的也可选择。
- 电极** ELECTRO ARC生产的电极。标准尺寸见目录（特殊型号和尺寸需定做）。
- 零件** 随时供应。
- 服务** 由工厂提供培训人员。
- 质保** 机器质保一年。
- 运输数据** 净重254kg，毛重306.1kg，体积1.67m<sup>3</sup>。

## 世界最大、经验最丰富的破碎机制造商

★ ★ 迅速取出断裂的丝锥和钻头 ★ ★