

1-SV 系列



可以取出
任何尺寸
的丝锥

特征

- 新特性：所有型号都有LED电流指示器，对电流进行精确控制
- 新特性：Antifall系统平衡器避免了碰撞和上锁/解锁问题
- 新特性：双横杆加固横梁
- 新特性：热防护
- 重载型；
- 精密研磨和镀铬的主轴装配；
- 齿轮位移调整；
- 自动限深器；
- 直径70mm的镀铬立柱；
- 5种电源可供选择；
- 304mm行程可调起落架；
- 7个“T”型槽基础工作台；
- 重载滚轮和杠杆；
- 大容量独立冷却系统；
- 自动或弹簧进给；

不同尺寸的典型切割速度	
断裂丝锥 25 mm深	去除时间 (min)
6mm	不到1min
8mm	1min
9.5mm	1.5 min
10mm	1.75 min
12.5mm	2 min
16mm	3.5 min
19mm	4 min

迅速取出断裂的丝锥和钻头

1-SV 系列产品说明

可根据需要进行选型

"In-the-Quill" (Q)破碎头: 1-SVQT, 1-SVQ

为满足大多数应用需要, 唯一授予专利的In-the-quill破碎头具有持续, 安全, 重载特点。内置LED电流指示器。这种结构和设计把维修降到了最低程度, 3年质保。顶部直径是82mm, 0.05mm厚镀铬的耐磨表面, 229mm立柱架和齿轮式运动。

新特性: 带有操作警示的热防护电路, 2.5dB的低噪音。

自动进给: 1-SVQT & 1-SVT

装有晶体管的自动电源进给, 行程可达229mm。可调节的自动关闭开关。两种变速, 进给速度可调整值, 插入程序, 集成电路板, Antifall系统避免顶部碰撞。

MODEL 1-SV 系列选型:

	Q型破碎头	自动进给	Arc+er破碎头	弹簧进给
1-SV			●	●
1-SVT		●	●	
1-SVQ	●			●
1-SVQT	●	●		

所有1-SV系列机型都可以选择:

- 变压器额定功率: 3, 10, 15, 或20KVA。
- 立柱高度: 1270mm或1524mm。
- 电源/冷却电缆长度: 标准2.13m, 或可选择3m。

任何一种选择都影响到机器的最终成本

MODEL 1-SV 基本特征

破碎头

"Q"型(In-the-quill)破碎头和Arc+er破碎头每秒产生50或60个电火花, 可用任何导电材料做电极, 电流指示器可以让操作者借助最佳进给控制来观测到电流的工作情况。以1mm为线性增加量的刻度尺对切割深度预调整。两种破碎头可以在任何角度操作。

破碎头支架

径向横梁: 垂直面, 双横杆设计更加坚固。2个支臂直径38mm, 长813mm。线性滚球轴承。支臂可绕立柱旋转360°, 手动锁紧, 安全可靠。

立柱: 镀铬表面直径70mm, 高1270mm(1524mm立柱可供选择)。304mm起落架可在横梁上自由升降。破碎头到工作台的操作高度可以调整, 最大高度914mm(到地面1838mm)。

基座

重载加固结构。铸铁操作台宽880mm, 深590mm, 高813mm。重1360kg。7个19mm "T"型槽。凹形控制面板, 照明按钮, 低水位指示灯, 外熔丝, 主控, 4个重载滚轮。机器能支撑3629kg。

电源变压器

可以是110, 240, 380, 480, 或550V, 变压器功率3, 10, 15, 或20KVA。

冷却液系统

抽出式油箱易于清洗。滤罐型, 吸入过滤。泵340liters/hour, 14.06kg/cm²。

电极

ELECTRO ARC生产的电极。标准尺寸见目录(特殊型号和尺寸需定做)。

零件

随时供应。

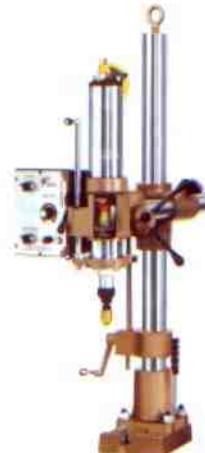
服务

由工厂提供培训人员。

运输数据

净重480kg, 毛重570kg, 体积21.5m³。

可供选择的设备:
增加了机器的灵活性



1400kg永久性磁基拉力
使得破碎机构能在钢铁表面上持续工作。



360kg永久性磁基拉力可
从七个角度进行调整。

★ ★ 迅速取出断裂的丝锥和钻头 ★ ★