

解决机加工中的
棘手问题



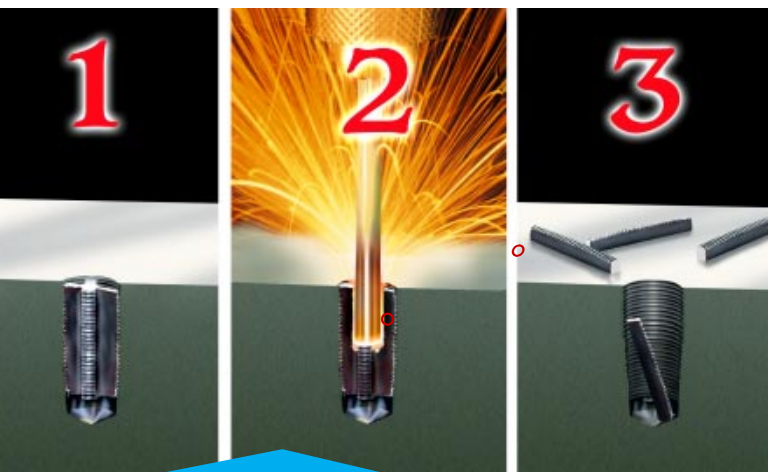
迅速取出断裂的丝锥，
螺栓及钻头



**ELECTRO
ARC**

合金工具破碎机

1947年成立的世界最大、
经验最丰富的破碎机制造商



使用**Electro Arc**，在不损坏螺纹和工件的情况下，就能迅速取出断裂的丝锥和钻头！

Electro Arc破碎机仅把中心部位从受损丝锥上切除。由于不断用冷却液冲洗，甚至连螺纹都不会发热。一旦丝锥的中心部位切除，就可以轻松地将丝锥的剩余部分从孔中取出。

我们的产品可在四个方面节省您的开销！

- 避免生产瓶颈,保证进度;
- 减少昂贵零件的报废;
- 节省劳动力成本;
- 节省时间-不必等待外界的援助。

典型切割速度

断裂丝锥1英寸深	去除时间(分钟)
0-80至10-32 (5毫米)	不到1分钟
1/4" (5毫米)	1分钟
5/16" (8毫米)	1.5分钟
3/8" (12毫米)	1.75分钟
1/2" (18毫米)	2分钟
5/8" (22毫米)	3.5分钟
3/4" (27毫米)	4分钟
1-1/2" x 3" (39毫米)	18分钟
深度	

另外，可使用**直流供电的新型产品**，快速破碎硬质合金刀具断头。请来电咨询详情！！

2-S型

基本机型，带内置LED放大器的**ARC·ER**头

支持系统

用于没有操作面的型号或增加操作的灵活性。

带有**3000磅**拉力磁基的36"立柱

800磅永久磁性小型磁基可从任何角度安全地**支持Ar x cer头**



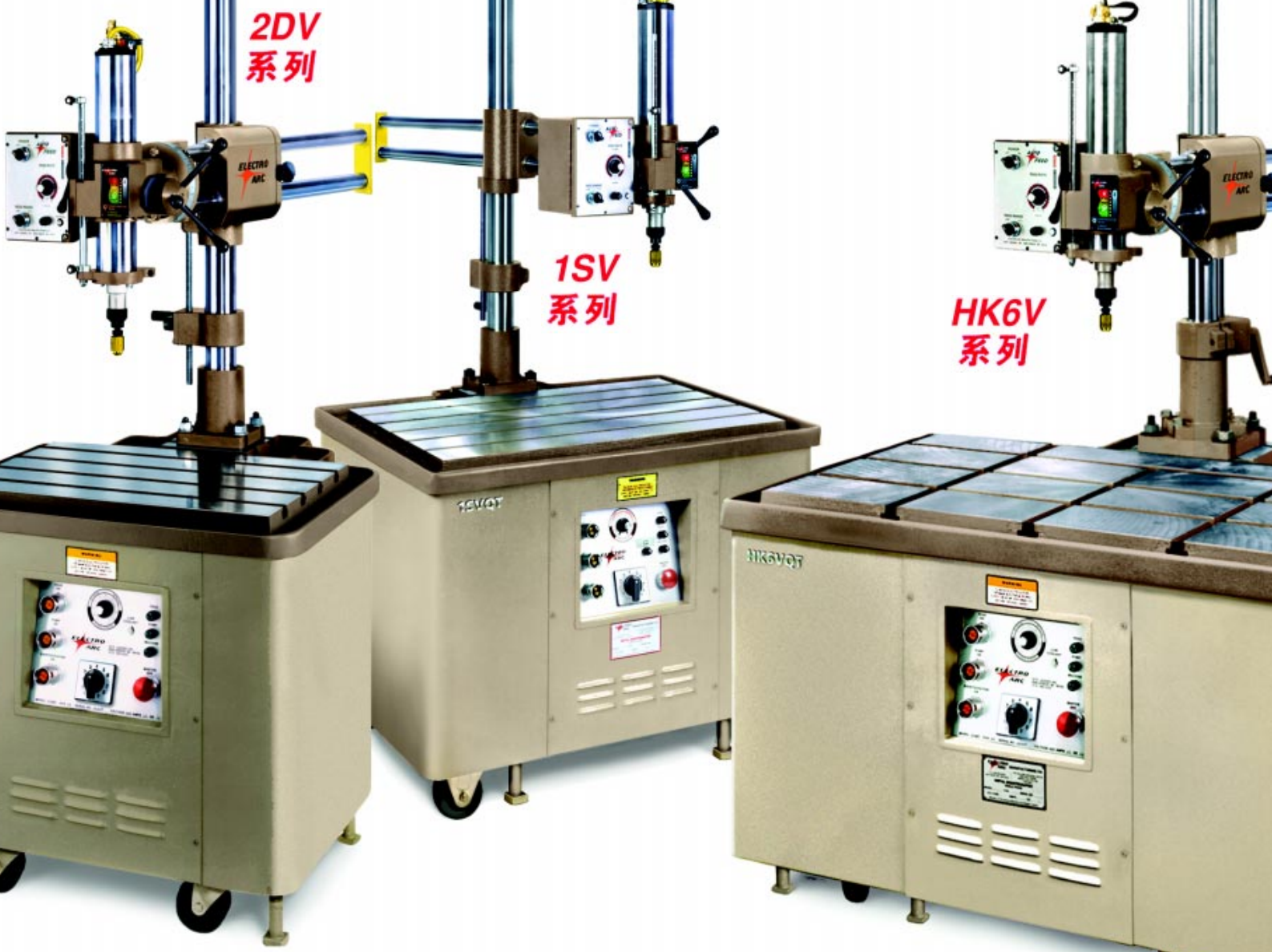
2-SE系列



我公司为所有电弧破碎机产品提供**全面质量担保**。

使用模块设计，扩大整机应用范围

· 切割快 · 易安装 · 成本低 · 无需维修 · 质量稳固可靠



关键部件

工作台:
 2-SE系列
 18" x 20" (457 x 508 毫米)
 2SV/2DV系列
 31 x 30" (787 x 762毫米)
 1SV系列
 32" x 39.5" (812 x 1003 毫米)
 HK6V系列
 39.5" x 51" (1003 x 1295毫米)
 工作台可定做



电源
 可使用3、10、15、20千伏安的电力，破碎最长2英寸的丝维。

更多用途

可切割成四边型和六边形，以便使用扳手去除损坏的螺钉和螺栓。



附加功能
 · 在钢材卷料上印标记
 · 淬硬钢材上的打孔和扩孔
 · 淬硬钢轴重新定位
 · 在硬质材料内部打横向孔

· 在模具钢板上为安装 EDM 线 (放电线) 打孔

请致电或发送电子邮件告知您的具体应用，我们将根据您的具体需求为您提供机器

螺钉钉床
使处理大号螺钉
更节省时间

2-SAC 型, 采用
直流供电, 迅速
去除硬质合金
刀具断头

3-S
轻负
载型

2-SB
密封加固型

重负载
便携型

2-SQT
大螺钉型



ELECTRO ARC 制造公司

美国
密歇根州
安阿伯市格迪斯路5270号(48105)
电话: (800)521-0423; (734)483-4233
传真: (734)483-0206
Website: www.electroarc.com
Email: sales@electroarc.com

英国
西米德兰兹郡
布利雷山, 芬斯浦大道瓦洛斯
工业区(DY51QA)
电话: (01384) 2634263
传真: (01384) 79017
Email: sales@electroarc.co.uk