

**ELECTRO  
ARC**

# DESINTEGRATEUR DE METAUX

## Modèle 3-SO

C'est la plus petite machine disponible. Elle se compose d'un générateur de puissance et d'une tête de désintégration. Ce désintégrateur est prévu pour un usage ponctuel et la tête vibrante doit être adaptée sur des supports type perceuse ou colonne spéciale ELECTRO ARC. L'utilisateur doit compléter cet ensemble avec un système de refroidissement.



Ce modèle est destiné à une utilisation ponctuelle sur un support Vibr'Arc ou sur une machine outil perceuse fraiseuse.



### TEMPS MOYEN D'USINAGE

*avec un  
transformateur  
de 10 KVA*

#### Temps Moyen d'extraction

Taraud	6 mm	1-5 min
Taraud	12 mm	4 min
Taraud	18 mm	5 min
Taraud	22 mm	6 min

**Une solution simple et bon marché  
pour les outils cassés de tous diamètres.**

# SPECIFICATIONS

## DESINTEGRATEUR DE METAUX MODELE 3-SO

### Generateur

Disponible en 120 ou 220 volts avec une puissance de 3KVA en 5 étages. Coffret léger mais robuste en tôle d'acier (épaisseur 1,5mm) avec 2 poignées facilitant la manipulation.

Un transformateur à étage permet la régulation de l'amplitude et des vibrations par l'intermédiaire d'un commutateur placé sur le tableau de commande, et un écrou de réglage sur la tête vibrante assure les meilleurs résultats tant avec les grands qu'avec les petit modèles d'électrodes.

Compartiment arrière permettant de ranger les câbles, la tête de désintégration et les accessoires.

Hauteur : 267 mm.  
Largeur : 381 mm.  
Profondeur : 559 mm.

### Renseignements pour l'expédition

Modèle 3SO

Poids net : 65 Kg. - Poids brut. : 75 Kg. Volume: .06 m<sup>3</sup>

### Les Electrodes

Nous fournissons des électrodes haut rendement dans de nombreux diamètres et longueurs. Demander notre liste de prix.

### EQUIPEMENT EN OPTION

Ces supports à bases magnétiques offrent les avantages différents:



#### Le Support MINI

Aimant permanent de traction de 360 kg. Avance manuelle. 6 axes de réglage.

### Tête de Désintégration Modéle **ARC-ER**.

Modèle déposé. Travaille sous n'importe quel angle prédéterminé à raison de 50 vibrations par seconde. Il peut être monté sur une perceuse, un tour ou autre machine afin de désintégrer sur place, ce qui élimine la nécessité de déplacer la pièce.

Un ampèremètre de contrôle à LED est intégré face à l'opérateur pour une utilisation optimale de votre désintégrateur de métaux.

Cette tête fonctionne avec des électrodes standards de diamètre 0,5 à 8 mm. Son système de pinces porte-électrodes permet de ne laisser sortir que quelques millimètres d'électrode pour une meilleure précision et une plus grande rigidité. Désintègre toutes les matières conductrices de l'électricité.

Sa queue de fixation a un diamètre de 12,7 mm qui permet son utilisation avec une perceuse ou une colonne à base magnétique. Possibilité de réglage de la hauteur de la course de la vibration. Un mandrin porte-electrode est fourni. Poids : 2,5 kg.



#### La colonne 1000 mm

Aimant permanent de traction de 1400 Kg. Descente par gravité ou contrôle manuel. Possibilité angle car rotation de 360° dans les plans horizontaux et verticaux.

## GARANTIE

Garantie entièrement un an contre tous défauts.  
Service assuré par un personnel formé à usine.

Rév. 5/08

CES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES POURRONT ETRE MODIFIEES SANS PREAVIS



**DESINTEGRATEURS DE METAUX**  
**ELECTRO ARC COMPANY Ltd.**

The Wallows Industrial Estate • Fens Pool Avenue  
Brierley Hill. West Midlands DY5 1QA, U. K.

Téléphone : 0 476 779 193