

# Metall-Erodierer Modell 2-S

Modell 2-S ist ein transportables Hochleistungs-Metallerodiergerät das Electro Arc in seinem Programm hat.

Das Modell 2-S wurde besonders zur Erfüllung all jener Erfordernisse konstruiert die den weniger häufigen Einsatz kennzeichnen. Es vereint in vorteilhafter Weise hohe Leistung mit geringen Anschaffungskosten. Der patentierte Erodierkopf **ARC\*ER** kann zum sofortigen Einsatz an Ort und Stelle auf einen Bohrständler oder irgendeine andere Vorrichtung montiert werden.

Ein wahlweise mit 10, 15 oder 20kVA- Transformator mit 8 oder 12 Schaltstufen erlaubt eine genaue Steuerung des Bearbeitungsprozesses.

Das Gerät beinhaltet den Tank, sowie eine Pumpe, die Kühlmittel zum Erodierkopf leitet, das ein wichtiger Bestandteil für die Bearbeitung ist. Die ganze Einheit ist auf Rollen gelagert und voll transportabel. Ein praktisches Fach dient zur

Aufbewahrung von Elektroden und Werkzeugen.

## Electro Arc Metallerodierer

werden weltweit eingesetzt, um abgebrochene Gewinde- und Spiralbohrer, Stehbolzen und Reibahlen zu entfernen und verringern somit den Ausschuß in der Produktion.

Der patentierte Erodierkopf ARC\*ER erzeugt und bricht 50 Lichtbögen pro Sekunde und setzt hohe Temperaturen an der Elektrodenspitze frei. Das hinzugeführte Kühlmittel bewirkt einen Thermoschock, wobei das Metall pulverisiert wird.

Dieses Verfahren entfernt die härtesten Metalle mühelos, ohne das Werkstück zu beschädigen. Das folgende Diagramm zeigt die Durchschnittsgeschwindigkeit zum schnellen Entfernen verschiedener Grössen von Gewindebohrern.

**Leistung** Gewindebohrer aller Grössen können entfernt werden.

### Typische Schneidgeschwindigkeiten

Abgebrochene Gewindestifte mit 25 mm Tiefe	Arbeitszeit
0-80 BIS 10-32	WENIGER ALS 1 min
M 6	1 min
M 8	1-1/2 min
M 10	1-3/4 min



**ELECTRO  
ARC**

**METALL-  
ERODIERER**

# Metall-Erodierer Modell 2-S



## Kompakt, widerstandsfähig, ARC•ER Kopf

Dieser neue langlebige Erodierkopf benötigt minimale Wartung, trotz hohem Leistungseinsatz. Zeigt die optimalen Bearbeitungsstufen durch die LED-Anzeige an.

Der Kopf hat eine Länge von 320 mm und wiegt 2,5 kg.

Ein mit 12 mm Durchmesser und 30 mm langer Schaft am Kopf erlaubt es in jeder anderen Vorrichtung oder Bohrstand einer Werkzeugmaschine eingesetzt werden zu können.

Für eine optimale Leistung empfehlen wir unsere Molybdän-Elektroden.

Wir gewähren Zwei Jahr Garantie

## Haupt-Stützsysteme

Wahlweise können Sie unsere Spannsysteme für die Bearbeitung verwenden, die von Electro Arc entworfen wurden und hergestellt sind.

## Electro Arc's - Spannsysteme/Kopfstützen

Der "Mini-Mag" für ARC•ER Kopf, mit 7 Präzisionswinkel, 125 mm in der vertikalen und 100 mm in der horizontalen Positionierung Magnethaftkraft von 360 kg.

## Technische Daten

**Kopf** Eingebaute LED Anzeige mit dem Spitzenwert des Transformators synchronisiert.  
Beliebiger Ansetzwinkel  
Länge 320 mm, Gewicht 2,5 kg

**Gehäuse**

- 1,6 mm Stahlblech
- Fach zur Aufbewahrung von Elektroden und Werkzeuge
- Breite 510mm, Höhe 875 mm, Tiefe 575 mm

### Transformator

- Hochleistungsausführung 10, 15 oder 20 kVA Dauerlast.
- 380 volt 50 Hz zweiphasig
- 8 oder 12 Schaltstufen

**Kühlmittel System/Behälter**

- Pumpe : 5.7 Liter/min, 14 kg/cm<sup>3</sup>
- Motor : 0.25PS, einphasig, 110 oder 230 Volt
- Kühlmittelbehälter auf Rollen gelagert und voll transportabel.
- 425 mm x 475 mm x 385mm

**Trennschalter** Elektromagnetische Ausführung

**Versanddaten**

Nettogewicht	122 kg
Bruttogewicht	147 kg
Rauminhalt	0.3 m <sup>3</sup>



## 920mm Magnetständer für ARC•ER Kopf

1350 kg Magnet  
Pinole dreht sich um 360 Grad  
Halbautomatischer Vorschub 230 mm

## GARANTIE

*Volle, einjährige Garantie auf alle Mängel.*

8/05