

ENTFERNT ABGEBROCHENE GEWINDEBOHRER, SPIRALBOHRER UND BOLZEN

Der Electro Arc 2-SA weist einen robusten Präzisionszerkleinererkopf auf, um Ihnen bei Arbeiten mit gehärtetem Metall hilfreich zur Seite zu stehen. Die Maschine ist für dauerhaften und zuverlässigen Dienst konzipiert. Die gut ausbalancierte Hartverchromte Traverse ist robust und problemlos einzurichten.

Wie alle Electro Arc Metall-Erodierer schneidet der 2-SA die Mitte aus abgebrochenen Bohrern und Gewindestiften ohne nachteilige Wirkung auf das umgebende Werkstück heraus.

Halbautomatischer Vorschub mit Tiefenstop

Transportabler „Arceer“-Kopf mit hartverchromter Oberfläche und Zahnstange zum Einstellen

Strommesser für optimale Vorschubsteuerung

78 cm x 76 cm Arbeitsfläche in ausreichender Größe aus geschliffenem, poliertem Gusseisen mit sechs T-Schlitzern

Hochleistungstransformator je nach Bedarf mit 3, 10, 15 oder 20 KVA Stromleistung.

Kräftige Räder und Nivellierbolzen mit Kugellagern

**3 JAHRE GARANTIE
AUF DEN KOPF**

**1 JAHR GARANTIE
AUF DEN REST DER
MASCHINE**

**Hartverchromte
Hochleistungs-
traverse**

56 mm, 56 cm
Länge

**Hartverchromte
Säule** für festen
Stand mit 7 cm
Durchmesser



2-SA - TECHNISCHE DATEN

Leistungsstark und arbeitseinsparend:

Der robuste transportable Kopf

hat eine Gesamtlänge von 317,5 mm, wiegt 2,5 kg und verfügt über einen 12,7 mm dicken und 51 mm langen geraden Schaft. Dadurch kann der Kopf mit Fernbedienung in Ständern oder mit anderen Maschinenwerkzeugen benutzt werden. Zuverlässige Leistung. Kürzere Köpfe sind erhältlich. Wir gewähren Zwei Jahr Garantie.

Halbautomatischer Vorschub

Ein halbautomatischer federbelasteter Vorschub, der von Hand eingestellt werden kann und dem Bediener den ununterbrochenen Vorschub des Erodierkopfes erleichtert. Mit verstellbarem Tiefenstop.

Leistung

Gewindestifte aller Größen können entfernt werden.

Typische Schneidgeschwindigkeiten	
Abgebrochene Gewindestifte mit 25 mm Tiefe	Arbeitszeit
0-80 BIS 10-32	WENIGER ALS 1 min
M 6	1 min
M 8	1-1/2 min
M 10	1-3/4 min
M 14	2 min
M 18	3-1/2 min
M 22	4 min

Modell 2-SA STANDARDMERKMALE

Kopf

Kann in jeder Position mit 50 positiv pulsierenden Lichtbögen pro Sekunde betrieben werden. Für den Kopf können alle leitenden Materialien als Elektrode eingesetzt werden. Mit einer schrittweise einstellbaren Vorschubskala (Einstellung in Schritten von 1,6 mm) und einem Aktionsradius von 360° (Einstellung in Schritten von 1°). Strommesser zur Überwachung der Vorschubsteuerung.

Superkonstruktion

Radiale Traverse: hartverchromte Traverse mit jeweils 56 mm Durchmesser, 76.2 cm Länge. Problemloses, genaues Positionieren mit TraversenHubvorrichtung mit Bleischrauben. Rotiert im 360° Grad Winkel um die Säule. Läßt sich bequem mit einem Hebelregler in der gewünschten Position feststellen.

Saule: Hartverchromt mit 7 cm Durchmesser und 125 cm Höhe (150 cm erhältlich). Arbeitshöhe vom Boden aus gemessen beträgt 182.8 cm.

Grundplatte:

Schwere, verstärkte Rahmenkonstruktion. Geschliffener, gusseiserner Arbeitstisch (78.6 cm breit, 76.2 cm tief x 86.2 cm hoch). Sechs T-Schlitze (15 mm). Eingelassene Bedienoberfläche, beleuchtete, öldichte Druckknöpfe, Anzeigeleuchte für niedrigen Wasserstand. Externe Sicherungen, Hauptstop-Schalter, vier schwere Kugellagerlaufrollen. Auffangbecken für Kühlmittelüberlauf und -ablauf. Andere Farben sind auf Wunsch gegen Aufpreis erhältlich.

Stromtransformator

120, 240, 380, 480 oder 550 Volt. Nennleistung des Zerkleinerer-Transformators: 3, 10, oder 15 KVA. (Eine

höhere KVA-Nennleistung ermöglicht die wirksame Zerkleinerung auf einer größeren Oberfläche bei einer bestimmten Nennleistung). Bis zu 12 Einstellungen für den Schneidkopf je nach gewählten Transformator. Schutz durch Leistungsschalter. Gemäß elektrischen Normen für Maschinenwerkzeuge.

Kühlmittelsystem

Herausziehbarer Tank für problemlose Reinigung. Mit Einsatz und gefiltertem Einlass. Pumpe: 0,3 PS. STROM/KÜHLMITTELKABEL (leitet Strom zusammen mit dem flüssigen Kühlmittel). Zweisträngiges Kupfergeflecht mit Polyvinylabdeckung. Standardlänge beträgt 2 m, 3 m Länge ist optional.

Elektroden

Hergestellt von ELECTRO ARC zur Entfernen von abgebrochenen Werkzeugen. Guter Lagerbestand an Standardgrößen. (Spezialformen und -größen sind erhältlich).

Teile

Sofortige Lieferung ist möglich.

Service

Durch geschultes Werkpersonal.

Garantie

Volle, einjährige Garantie auf alle Mängel, drei Jahre Garantie auf Kopf.

Versanddaten

Ungefähres Nettogewicht beträgt 254 kg. Bruttogewicht (Inland) 305 kg. 5 m³.

9-07