

Der Electro Arc 2-DVQT weist einen robusten Präzisionszerkleinererkopf auf, um Ihnen bei Arbeiten mit gehärtetem Metall hilfreich zur Seite zu stehen. Die Maschine ist für dauerhaften und zuverlässigen Dienst konzipiert. Die gut ausbalancierte Doppeltrommel- Traverse ist robust und problemlos einzurichten. Und der automatische transitorische Vorschub erlaubt den Betrieb ohne manuellen Eingriff durch den Bediener.

Wie alle Electro Arc Metall-Erodierer schneidet der 2-DVQT die Mitte aus abgebrochenen Bohrern und Gewindestiften ohne nachteilige Wirkung auf das umgebende Werkstück heraus.

**Der Hochleistungs-Zerkleinererkopf „Q“** mit hartverchromter Oberfläche und Zahnstange zum Einstellen

**Vordere Bedienstation**

- Automatischer transistorischer Vorschub
- Variable Steuerung der Geschwindigkeit in zwei Stufen
- Strommesser
- Automatische Stop-Grenzschalter

Der **optionale Schaltkreis zur Stromabstastung** verbraucht durch gesteuerte Vorschubgeschwindigkeit weniger Elektroden

**Automatischer transistorischer Vorschub** mit 23 cm Verfahrweg, einstellbarem Tiefenstop und automatischer Abschaltung.

**Strommesser** für optimale Vorschubsteuerung

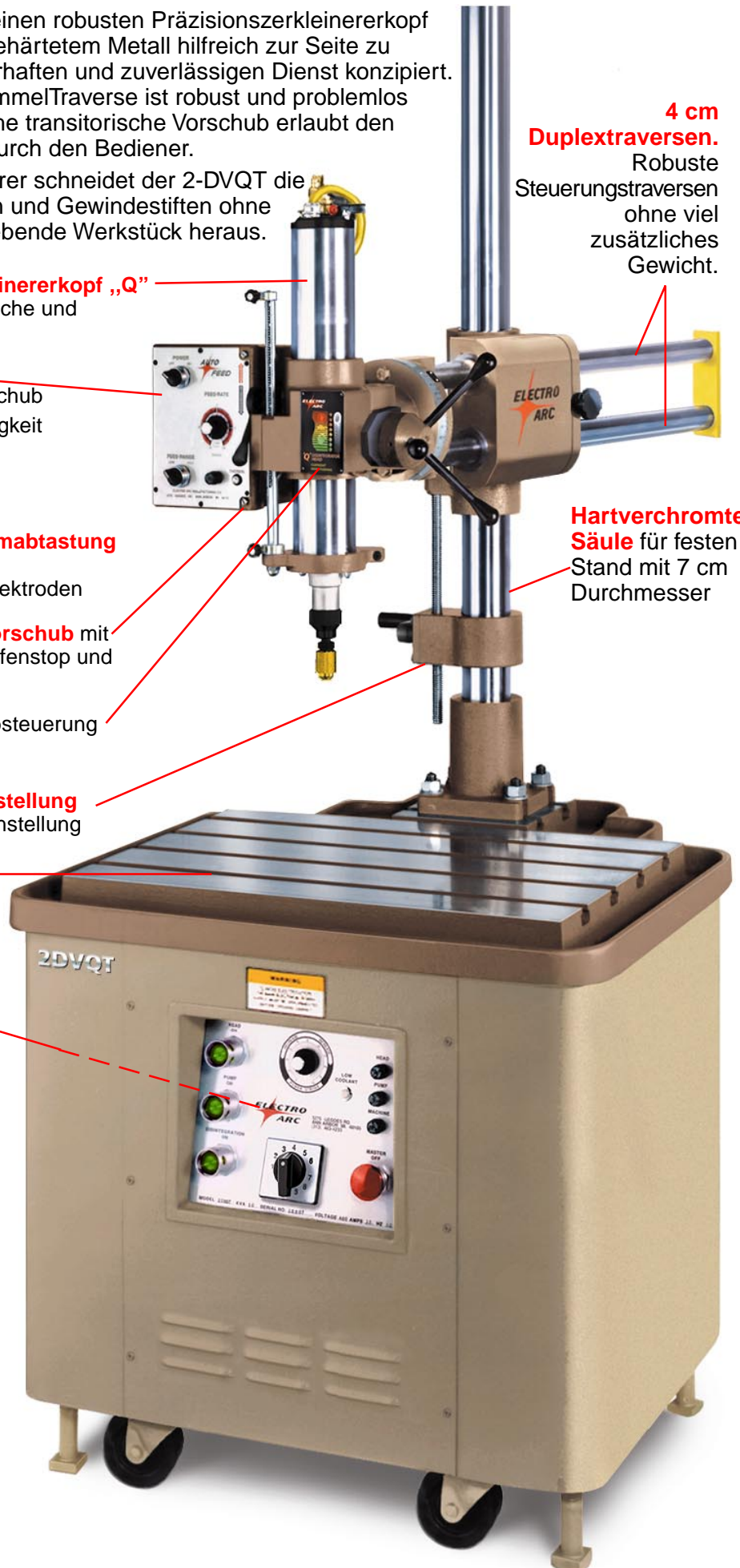
**30 cm Bleischraube zur Höheneinstellung** erleichtert die Einrichtung und die Einstellung

**75 cm x 75 cm Arbeitsfläche** in ausreichender Größe aus geschliffenem, poliertem Gusseisen mit sechs T-Schlitten

**Hochleistungstransformator** je nach Bedarf mit 3, 10, 15 oder 20 KVA Stromleistung.

**4 cm Duplextraversen.** Robuste Steuerungstraversen ohne viel zusätzliches Gewicht.

**Hartverchromte Säule** für festen Stand mit 7 cm Durchmesser



**3 JAHRE GARANTIE  
AUF DEN KOPF**

**1 JAHR GARANTIE  
AUF DEN REST DER  
MASCHINE**

# 2-DVQT - TECHNISCHE DATEN

## Leistungsstark und arbeitseinsparend:

### Automatischer Vorschub

Der automatische transistorisierte Vorschub sorgt für ununterbrochenen Vorschub ohne manuellen Einsatz. Mit 23 cm langem motorisiertem Vorschub, einstellbarem automatischem Abschalter, Autostop, variablem Wahlschalter für die Vorschubgeschwindigkeit mit 2 Geschwindigkeitsstufen und einsteckbarer integrierter Schaltkarte.

### Leistung

Gewindestifte aller Größen können entfernt werden.

Typische Schneidgeschwindigkeiten	
Abgebrochene Gewindestifte mit 25 mm Tiefe	Arbeitszeit
0-80 BIS 10-32	WENIGER ALS 1 min
M 6	1 min
M 8	1-1/2 min
M 10	1-3/4 min
M 14	2 min
M 18	3-1/2 min
M 22	4 min

## Modell 2-DVQT STANDARDMERKMALE

### Kopf

Hochleistungskopf „Q“ produziert und bricht 60 Lichtbögen pro Sekunde. Alle leitenden Materialien können als Elektrode eingesetzt werden. Mit einem Strommesser kann der Bediener den Strom zur optimalen Vorschubregelung steuern. Eine schrittweise Vorschubskala ermöglicht die Voreinstellung der Ausschnitttiefe. Funktioniert in jeder Position. Der Kopf hat einen Durchmesser von 8 cm, ist hartverchromt und präzisionsgeschliffen mit einem 0,05 mm Auslauf und einem vertikalen Verfahrweg von 23 cm über eine Zahnstange.

### Superkonstruktion

**Radiale Traverse:** Vertikale, hartverchromte Duplexschafte mit jeweils 4 cm Durchmesser, 86 cm Länge. Problemloses, genaues Positionieren mit TraversenHubvorrichtung mit Bleischrauben. Rotiert im 360° Grad Winkel um die Säule. Läßt sich bequem mit einem Hebelregler in der gewünschten Position feststellen.

**Säule:** Hartverchromt mit 7 cm Durchmesser und 125 cm Höhe (150 cm erhältlich). Arbeitshöhe vom Boden aus gemessen beträgt 180 cm.

### Grundplatte

Schwere, verstärkte Rahmenkonstruktion. Geschliffener, gusseiserner Arbeitstisch (75 cm breit, 75 cm tief x 86 cm hoch). Sechs T-Schlitze (2 cm). Eingelassene Bedienoberfläche, beleuchtete, öldichte Druckknöpfe, Anzeigeleuchte für niedrigen Wasserstand. Externe Sicherungen, Hauptstop-Schalter, vier schwere Kugellagerlaufrollen. Auffangbecken für Kühlmittelüberlauf und -ablauf. Standardfinish ist grün. Andere Farben sind auf Wunsch gegen Aufpreis erhältlich.

### Stromtransformator

120, 240, 380, 480 oder 550 Volt. Nennleistung des Zerkleinerer-Transformators: 3, 10, 15, oder 20 KVA. (Eine höhere KVA-Nennleistung ermöglicht die wirksame Zerkleinerung auf einer größeren Oberfläche bei einer bestimmten Nennleistung). Bis zu 10 Einstellungen für den Schneidkopf je nach gewählten Transformator. Schutz durch Leistungsschalter. Gemäß elektrischen Normen für Maschinenwerkzeuge.

### Kühlmittelsystem

Herausziehbarer Tank für problemlose Reinigung. Mit Einsatz und gefiltertem Einlass. Pumpe: 1/3 HP-Motor. STROM/KÜHLMITTELKABEL (leitet Strom zusammen mit dem flüssigen Kühlmittel). Zweisträngiges Kupfergeflecht mit Polyvinylabdeckung. Standardlänge beträgt 2 m, 3 m Länge ist optional.

### Elektroden

Hergestellt von ELECTRO ARC zur Entfernen von abgebrochenen Werkzeugen. Guter Lagerbestand an Standardgrößen. (Spezialformen und -größen sind erhältlich).

### Teile

Sofortige Lieferung ist möglich.

### Service

Durch geschultes Werkpersonal.

### Garantie

Volle, einjährige Garantie auf alle Mängel, drei Jahre Garantie auf Kopf.

### Versanddaten

Ungefähres Nettogewicht beträgt 295 kg. Bruttogewicht (Inland) 400 kg.

9/2010

**ELECTRO  
ARC**

METALL-ERODIERER

## ELECTRO ARC COMPANY, LTD.

The Wallows Industrial Estate • Fens Pool Avenue  
Brierley Hill, West Midlands DY5 1QA England  
Phone (01384) 263426 • FAX: (01384) 79017  
e-mail: sales@electroarc.co.uk