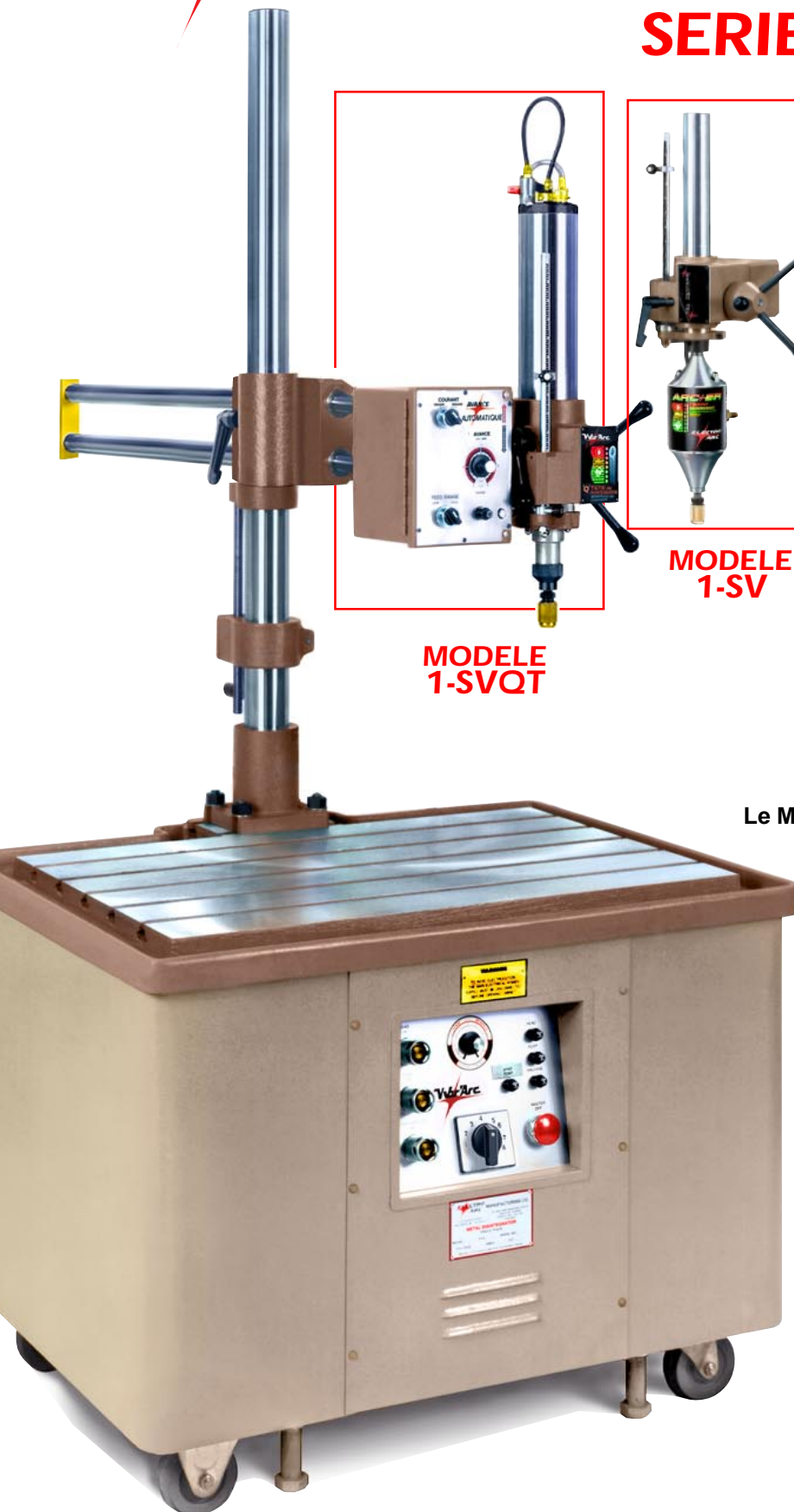


## SERIE 1-SV



**MODELE  
1-SVQT**



**MODELE  
1-SV**



**MODELE  
1-SVT**



**MODELE  
1-SVQ**

**Le Modèle 1-SVQT** est le désintégrateur phare de la série 1-SV.

Les modèles 1-SVT et 1-SVQT sont équipés d'une avance automatique d'une course de 230 mm.

Les modèles 1-SVQ et 1-SVQT sont équipés d'une tête de désintégration type «Q», ce qui offre précision et endurance.

Tous les modèles 1-SV ont un système de support de la tête à conception unique. Rotation complète de la tête sur 360°, rotation également de 360° des doubles bras montées dans un plan vertical sur douilles à billes.

Chaque modèle est disponible avec différents générateurs : 10, 15, ou 20 KVA à charge constante. On choisit 10 ou 12 chaleurs de désintégration, (selon le transformateur).

Voyez les caractéristiques additionnelles au dos.

### TEMPS MOYEN D'USINAGE

Taraut	6 mm	1 min
Taraut	12 mm	2 min
Taraut	18 mm	3.5 min
Taraut	22 mm	4 min

**Une solution simple et bon marché  
pour les outils cassés de tous diamètres.**

# SPECIFICATIONS

## DESINTEGRATEUR DE METAUX SERIE HK-6V

### TABLEAU DE SELECTION

MODELE	Tête «Q»	Avance automatique	Tête «Arcer»	Avance semi-auto
HK-6V			●	●
HK-6VT		●	●	
HK-6VQ	●			●
HK-6VQT	●	●		

### Bâti

Construction extra rigide renforcée. Renferme un châssis à tiroir facile d'accès sur lequel sont montés tous les éléments de distribution. Panneau de commandes encastré. Déplacement facile sur quatre roulettes à roulements à billes avec nivellement par quatre vérins. Hauteur 762 mm.

### Table de travail

En fonte rectifiée. Largeur 1170 mm. Profondeur 660 mm. Elle comporte 8 rainures en «T» de 16 mm pour le bridage des pièces.

### Système de support de la tête

Deux traverses trempées et rectifiées de diamètre 38 mm et longueur 864 mm sont montées dans un plan vertical sur quatre roulements à billes linéaires. Elle autorise une rotation complète de 360° dans les plans horizontaux et verticaux. Une graduation sur le moulage du support permet de procéder aux réglages angulaires. La désintégration des outils est possible dans toutes les positions et en conservant une excellente précision.

### Système d'arrosage

Réservoir amovible, pour faciliter le nettoyage. Filtre sur côté d'admission de la pompe. Bac collecteur pour recueillir les boues accumulées. La pompe faisant partie intégrante du moteur, il ne peut y avoir de mésalignement. Pompe Auto-amorçante.

Pompe : 340 l/hr; 14,06 kg/cm<sup>2</sup>

Moteur : 114 ch, monophasé, 120 V/220V.

**Cable d'alimentation:** A 2 torons en cuivre, torsadés et recouverts de polyvinyle. Longueur: 2 m.

### Renseignements pour l'expédition

Poids net : 624 Kg. Poids brut : 706 Kg. Volume : 2,8 m<sup>3</sup>

### Les Electrodes

Nous fournissons des électrodes haut rendement dans de nombreux diamètres et longueurs. Demander notre liste de prix.

## GARANTIE

*Garantie entièrement un an contre tous défauts.  
Service assuré par un personnel formé à usine.*

### Avance automatique transistorisée

Avance automatique transistorisée, fiable et modulaire, 230 mm d'avance continue motorisée. Butées d'arrêt automatiques. Ampèremètre indiquant la charge au point de désintégration. Sélecteur de vitesse d'avance maintenant la vitesse la plus efficace par circuit de contrôle transistorisée, d'où productivité maximum et usure faible des électrodes. Les composants sont logés dans un coffret étanche.

### Transformateur de puissance

10,15 ou 20 KVA à charge constante.

Primaire : 380 ou 400 volts

Secondaire : avec 10 ou 12 étages.

### Tête de Désintégration Modèle «Q»

La précision et l'endurance caractérisent celle-ci et permettent une utilisation continue, fiable et à haut rendement. Un ampèremètre de contrôle à LED est intégré face à l'opérateur pour une utilisation optimale de votre désintégrateur de métaux. Elle est chromée dur sur 82 mm et est rectifiée avec précision. Etudiée pour recevoir des longues électrodes dans une gamme complète de diamètres, elle possède une course d'avance de 230 mm. Possibilité de réglage de la hauteur de la course de la vibration.



### Tête de Désintégration Modèle **ARC-ER**.

Modèle déposé. Travaille sous n'importe quel angle prédéterminé à raison de 50 vibrations par seconde. Un ampèremètre de contrôle à LED est intégré pour une utilisation optimale de votre désintégrateur de métaux. Sa queue de fixation a un diamètre de 12,7 mm qui permet son utilisation avec une perceuse ou une colonne à base magnétique Vibr'Arc. Poids : 2,5 kg.



### EQUIPEMENT EN OPTION

#### Tables basses

On peut obtenir les tables basses pour pièces de grandeur exceptionnelle, ou un table de travail à montage vertical pour pièces longues.

Ces supports à bases magnétiques offrent les avantages différents:



#### Le Support **MINI**

Aimant permanent de traction de 360 kg. Avance manuelle. 6 axes de réglage.

#### La colonne **1000 mm**

Aimant permanent de traction de 1400 Kg. Descente par gravité ou contrôle manuel. Possibilité angle car rotation de 360° dans les plans horizontaux et verticaux.

CES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES POURRONT ETRE MODIFIEES SANS PREAVIS

# Wbr'Arc

## ELECTRO ARC

**ELECTRO ARC COMPANY LTD.**

The Wallows Industrial Estate • Fens Pool Avenue  
Brierley Hill. West Midlands DY5 1QA

Telephone: (01384) 263426 • Facsimile (01384) 79017

e-mail: sales@electroarc.co.uk